

INFORMATION



RS 100

Rundstabschleifmaschine zum Schleifen von zylindrischen, konischen Stäben

Technische Daten:

Arbeitsbereich	Ø 5 - 80 mm
Bandlänge	3.500 - 4.000 mm
Bandbreite	50 - 120 mm
Motor	3,2 / 4 kW / 1.450 / 2.900 U/min
Antriebsscheibe	240 mm Ø
Vorschubgeschwindigkeit	0-5 m/min
Bandgeschwindigkeit	13,5 / 27 m/sec.
Komplette Bandverkleidung	

- individuelle einstellbare Arbeitshöhe
- Werkstückauflagentisch
- höhenverstellbarer Bandschutz
- Fuß-Notaus

Die Maschine arbeitet spitzenlos, mit stufenloser Vorschubregulierung.

Zylindrische, konische, leicht ballige kurze und lange Stäbe sowie leicht gekrümmte Stäbe aus Holz lassen sich gleich gut bearbeiten.

Polieren und Wachsen von Stäben und Rohren ist mit entsprechenden Polierbändern und Pasten ebenfalls möglich.

Ruhiger, vibrationsfreier Lauf garantiert einen sauberen Schliff. Alle beweglichen Elemente laufen in staubdicht geschützten Kugellagern.

Das Schleifband läuft über eine kugelgelagerte Doppel-Rollenführung, dadurch geringster Reibungswiderstand.

Das freie Schleifband zwischen den beiden Rollen ist beim Schleifen stark konischer Stäbe sehr vorteilhaft, da es sich der Werkstückkontur gut anpasst. Der Schleifbandwechsel erfolgt in kürzester Zeit.

Durch entsprechende Schrägstellung des Vorschubaggregates wird die Vorschubgeschwindigkeit des Werkstückes reguliert. Die weiche Gegenlage zwischen den beiden Rollen ist beim Schleifen stark konischer Stäbe sehr vorteilhaft.

